



Bestellung, Fragen, Wünsche? Tel.: +49 (0) 481 42145 40 Fax: +49 (0) 481 42145 41

E-Mail: Internet: info@etrotec.de www.etrotec.de www.schrumpfschlauch24.de

Technisches Datenblatt

Schrumpfschlauch S2454 (Schwarz) Schrumpfrate 4:1

Doppelwandig (Außen:Polyolefin / Innen: Heißschmelzkleber), flammwidrig, flexiblel

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN			
EIGENSCHAFT	TESTMETHODE	ANFORDERUNG	TYPISCHER WERT
Längenänderung	SAE-AMS-DTL-23053	+5% bis -15%	-7%
Zugfestigkeit	ASTM D 638	Min. 10,4 MPa	≥ 16 MPa
Reißdehnung	ASTM D 638	Min. 200%	≥ 350%
Sekantenmodul	ASTM D 882	Max. 173 MPa	65 MPa

THERMISCHE EIGENSCHAFTEN			
EIGENSCHAFT	TESTMETHODE	ANFORDERUNG	TYPISCHER WERT
Betriebstemperatur	Life-Curve	-55 bis 110°C	-55 bis 110°C
Min. Schrumpftemperatur	Arrhenius-Plot	vollständige Schrumpfung	110°C
Hitze Schock (225°C x 4h)	SAE-AMS-DTL-23053	kein Reissen, Fliessen oder Tropfen	Bestanden
Dehnung nach Thermischer Alterung (175°C x 168h)	SAE-AMS-DTL-23053	Min. 100%	220%
Kälteschlag-Zähigkeit (-55°C x 4h)	SAE-AMS-DTL-23053	keine Risse	Bestanden
Kupfer Korrosion (121°C x 16h)	SAE-AMS-DTL-23053	keine Korrosion	Bestanden
Farbstabilität (175°C x 24h)	SAE-AMS-DTL-23053	keine Veränderung	Bestanden

CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN			
EIGENSCHAFT	TESTMETHODE	ANFORDERUNG	TYPISCHER WERT
Entflammbarkeit	ASTM D 2671 (B)	Max. 60 Sekunden	Bestanden
Wasseraufnahme	ASTM D 570	Max. 1,0%	0,30%

ELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN			
EIGENSCHAFT	TESTMETHODE	ANFORDERUNG	TYPISCHER WERT
Nennspannung			600V
Durchschlagstest (2.5kV x 60s)	UL 224	kein Durchschlag	Bestanden
Volumen Widerstand	ASTM D 876	Min. 10 ¹² Ω·cm	$\geq 10^{13}$ $\Omega \cdot \text{cm}$
Durchschlagfestigkeit	ASTM D 876	Min. 11,8 kV/mm	≥ 20 kV/mm





Bestellung, Fragen, | Tel.: +49 (0) 481 42145 40 Wünsche? | Fax: +49 (0) 481 42145 41

E-Mail: Internet:

info@etrotec.de www.etrotec.de www.schrumpfschlauch24.de

ANDERE EIGENSCHAFTEN			
EIGENSCHAFT	TESTMETHODE	ANFORDERUNG	TYPISCHER WFRT
Versiegelungszuverlässigkeit	SAE-AMS-DTL-23053	keine Öffnungen bei erneutem Erhitzen	Bestanden

VOR SCHRUMPFUNG		NACH SCHRUMPFUNG	
Innendurchmesser (EI	D) min.	Innendurchmesser (RID) max.	Wandstarke (RWT) min- max
[type]	[mm]	[mm]	[mm]
4/1	4,0	1,0	nom. 1,00
8/2	8,0	2,0	nom. 1,20
12/3	12,0	3,0	nom. 1,40
16/4	16,0	4,0	nom. 1,80
24/6	24,0	6,0	nom. 2,20
32/8	32,0	8,0	nom. 2,50